

SCHRAUBVERSCHLÜSSE

**G-CAP®**



VERSCHLISSBEDINGUNGEN UND EINSTELLWERTE DER VERSCHLISSMASCHINE:

Art	Abgesetzte Rollen (empfohlen)	Standard Rollen
Winkel	0° / 20°	20° / 20°
Seitenkraft	70 - 140 N	70 - 140 N
Radius	R 0,9	R 1,0

Gewinderollen (2 Stück)	
Seitenkraft	70 - 140 N
Radius	R 0,9

Plunger		
Art	Mit Tiefziehung	Ohne Tiefziehung
Vorzentrierdurchmesser	29,7 +0,1 mm	29,7 +0,1 mm
Ziehdurchmesser	27,5 - 27,8 mm	-
Ziehtiefe	1,4 - 1,8 mm	-

Verschleißkopf		
Kopfkraft	1600 N + 200 N	Sparkling Star 1800 - 2000 N



VERARBEITUNGS  
HINWEISE



Heinrich Gültig Korkwarenfabrikation GmbH  
 Kastellstraße 66-68 | 74080 Heilbronn  
 Telefon +49 (0)7131 9262-0 | Fax -57  
 info@gueltig.de | [www.gueltig.com](http://www.gueltig.com)

